



## Technisches Werkstoffblatt für Gusseisen mit Lamellengraphit Grauguss nach DIN EN 1561

### Mechanische Werte:

Werkstoffnummer	EN-JL 1020	EN-JL 1030	EN-JL 1040	EN-JL 1050
Werkstoffkurzzeichen	EN-GJL-150	EN-GJL-200	EN-GJL-250	EN-GJL-300
nach alter Norm, DIN 1691	GG 15	GG 20	GG 25	GG 30
Zugfestigkeit $R_m$ N/mm <sup>2</sup>	150 – 250	200 – 300	250 – 350	300 – 400
0,1%-Dehngrenze $R_{p0,1}$ N/mm <sup>2</sup>	98 – 165	130 – 195	165 – 228	195 – 280
Bruchdehnung A %	0,8 – 0,3	0,8 – 0,3	0,8 – 0,3	0,8 – 0,3
Druckfestigkeit $s_{dB}$ N/mm <sup>2</sup>	600	720	840	960
Brinellhärte HB30	125 – 205	150 – 230	180 – 250	200 – 275
E-Modul E kN/mm <sup>2</sup>	78 – 103	88 – 113	103 – 118	108 – 137

Bei den oben aufgeführten Kenndaten handelt es sich um Richtwerte für getrennt gegossene Probestäbe. Die Gussteile können je nach Geometrie und Fertigungsbedingungen abweichende Werte aufweisen. Alle vollständigen und verbindlichen Werte können in der Norm DIN EN 1561 eingesehen werden.

### Werkstoffanwendung und –technologie:

Werkstoffnummer	EN-JL 1020	EN-JL 1030	EN-JL 1040	EN-JL 1050
Werkstoffkurzzeichen	EN-GJL-150	EN-GJL-200	EN-GJL-250	EN-GJL-300
nach alter Norm, DIN 1691	GG 15	GG 20	GG 25	GG 30
Verschleißfestigkeit	mäßig	gut	sehr gut	sehr gut
Schweißbarkeit	mit Spezialelektroden schweißbar			
Bearbeitbarkeit	sehr gut	sehr gut	sehr gut	sehr gut
Anwendungsbereiche, empfohlene Wanddicken	bis 10 mm, dünnwandige Teile für den allgemeinen Maschinenbau	bis 20 mm, Armaturen, Pumpen, Teile für den allgemeinen Maschinenbau	bis 30 mm, Kompressoren, Hydraulikteile, höher beanspruchte Pumpen- und Armaturenteile	> 30 mm, Pressen, Tische, Laufräder, Werkzeuge
Gefüge	ferritisch / perlitisch		Perlitisch	

### Chemische Analyse (Richtwerte für EN-GJL):

% C	% Si	% Mn
2,90 – 3,70	1,70 – 2,50	0,35 – 1,00

Umfassendere Angaben oder eine individuelle Werkstoffberatung erhalten Sie jederzeit gerne auf Anfrage.